بازدید از پالایشگاه شهید رجایی ۲۴ مهر با حضور ۱۲۰ تن از مدیران و کارشناسان صنعت

گروه صنعت و انرژی ــ ایرج نوشین‌فر

بازدید از پالایشگاه شهید رجایی ۲۴ مهر با حضور ۱۲۰ تن از مدیران و کارشناسان صنعت برگزار شد. به گزارش روابط عمومی پالایشگاه، این بازدید با هدف آشنایی مدیران با فرایندهای تولید گازوئیل و بنزین یورو ۵ و بررسی چالش‌های زیست‌محیطی واحدها برگزار شد. در این بازدید، مدیران از واحدهای تقطیر، هیدروژن‌زدایی و تولید گازوئیل یورو ۵ بازدید کردند و با مهندسان بهره‌بردار جلسه پرسش و پاسخ داشتند.

مهندس کامران صفوی، مدیر عامل پالایشگاه شهید رجایی، در آیین آغاز بازدید گفت: «صنعت پالایش کشور برای رسیدن به استانداردهای جهانی ناچار است با دانش روز و تجربه مدیران میدانی حرکت کند. این بازدید فرصتی است تا مدیران ببینند چه کارهایی در میدان انجام می‌شود و چه موانعی سر راه تولید وجود دارد.» به گفته وی، ۴۲ درصد از گازوئیل تولیدی پالایشگاه هم‌اکنون الزامات یورو ۵ را دارد و برنامه‌ریزی برای افزایش این سهم تا پایان سال آینده در جریان است.

در بخش واحدها، مهندس کیوان رستمی، سرپرست واحد هیدروژن‌زدایی، گفت که این واحد روزانه ۱۸۰ هزار لیتر گازوئیل را با مصرف هیدروژن کمتر از ۳۰ درصد نسبت به طراحی اولیه پالایش می‌کند. او افزود: «با نصب یک سامانه هشدار زودهنگام نشت گاز، زمان واکنش اپراتورها به حوادث احتمالی از ۴۰ دقیقه به ۱۲ دقیقه کاهش یافته است.» در واحد تقطیر نیز، مدیر فرایند از کاهش ۱۵ درصدی مصرف آب خنک‌کننده در ماه‌های گرم سال گذشته خبر داد.

در بخش زیست‌محیطی، مهندس فرهاد نیک‌پی، مدیر محیط زیست پالایشگاه، از نصب ۶ ایستگاه پایش هوا در اطراف واحدها خبر داد و گفت داده‌های این ایستگاه‌ها به صورت زنده به سازمان محیط زیست استان ارسال می‌شود. وی افزود که میزان گوگرد دی‌اکسید خروجی واحد تقطیر در شش ماه گذشته ۱۸ درصد کاهش یافته است و هدف، رسیدن به زیر ۱۰۰ میلی‌گرم در مترمکعب تا پایان سال ۱۴۰۴ است.

در بخش پایانی، مدیران شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران، از برنامه توسعه واحد هیدروژن‌زدایی با ظرفیت ۲۰۰ هزار لیتر در روز خبر دادند که مناقصه آن تا آبان ۱۴۰۴ برگزار می‌شود. مهندس رستمی گفت این طرح با مشارکت دو شرکت داخلی اجرا می‌شود و تأمین مالی آن از محل صندوق توسعه صنایع انرژی انجام می‌گیرد. بازدیدکنندگان نیز با حضور در سالن نمایش واحد، فیلم‌های آموزشی عملکرد واحدها را مشاهده کردند.

بازدید کارشناسان صنعت از پالایشگاه شهید رجایی

(گزارش ویژه از مهندس کیوان رستمی)

مهندس کیوان رستمی، سرپرست واحد هیدروژن‌زدایی پالایشگاه شهید رجایی، در گفت‌وگو با خبرنگار ما گفت: «ما در این واحد روزانه ۱۸۰ هزار لیتر گازوئیل را با مصرف هیدروژن کمتر از ۳۰ درصد نسبت به طراحی اولیه پالایش می‌کنیم. در ماه‌های گرم سال گذشته، افزایش دمای آب خنک‌کننده باعث می‌شد کیفیت محصول نوسان پیدا کند و ما مجبور به کاهش ظرفیت شویم. با نصب یک سامانه هشدار زودهنگام نشت گاز، زمان واکنش اپراتورها به حوادث احتمالی از ۴۰ دقیقه به ۱۲ دقیقه کاهش یافته است.» به گفته وی، این واحد در حال حاضر ۴۲ درصد از گازوئیل تولیدی پالایشگاه را تأمین می‌کند و برنامه‌ریزی برای افزایش این سهم تا ۶۰ درصد تا پایان سال ۱۴۰۴ در جریان است.

مهندس رستمی افزود که مناقصه طرح توسعه واحد هیدروژن‌زدایی با ظرفیت ۲۰۰ هزار لیتر در روز تا آبان ۱۴۰۴ برگزار می‌شود و تأمین مالی آن از محل صندوق توسعه صنایع انرژی انجام می‌گیرد. او گفت: «در طرح جدید، ظرفیت واحد به ۲۰۰ هزار لیتر در روز می‌رسد و مصرف هیدروژن حدود ۱۵ درصد کاهش می‌یابد. پیمانکاران داخلی برای ساخت مخزن و کمپرسور فراخوان داده‌اند و ما امیدواریم تا پایان سال ۱۴۰۶ فاز نخست طرح به بهره‌برداری برسد.» وی تأکید کرد که این طرح بدون توقف کامل واحد فعلی اجرا می‌شود تا تولید گازوئیل با اختلال روبه‌رو نشود.

در بخش زیست‌محیطی، مهندس فرهاد نیک‌پی، مدیر محیط زیست پالایشگاه، از نصب ۶ ایستگاه پایش هوا در اطراف واحدها خبر داد و گفت داده‌های این ایستگاه‌ها به صورت زنده به سازمان محیط زیست استان ارسال می‌شود. وی افزود که میزان گوگرد دی‌اکسید خروجی واحد تقطیر در شش ماه گذشته ۱۸ درصد کاهش یافته است و هدف، رسیدن به زیر ۱۰۰ میلی‌گرم در مترمکعب تا پایان سال ۱۴۰۴ است. مهندس کیوان رستمی نیز گفت که سامانه هشدار زودهنگام نشت گاز در ماه‌های گرم سال گذشته باعث شد زمان واکنش اپراتورها به حوادث احتمالی از ۴۰ دقیقه به ۱۲ دقیقه کاهش یابد.

در پایان بازدید، مدیران شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران از برنامه توسعه واحد هیدروژن‌زدایی با ظرفیت ۲۰۰ هزار لیتر در روز خبر دادند که مناقصه آن تا آبان ۱۴۰۴ برگزار می‌شود و تأمین مالی آن از محل صندوق توسعه صنایع انرژی انجام می‌گیرد. بازدیدکنندگان نیز با حضور در سالن نمایش واحد، فیلم‌های آموزشی عملکرد واحدها را مشاهده کردند.

بازدید کارشناسان صنعت از پالایشگاه شهید رجایی ۲۴ مهر با حضور ۱۲۰ تن از مدیران و کارشناسان

(گزارش ویژه از مهندس کیوان رستمی)

بازدید از پالایشگاه شهید رجایی ۲۴ مهر با حضور ۱۲۰ تن از مدیران و کارشناسان صنعت برگزار شد. به گزارش روابط عمومی پالایشگاه، این بازدید با هدف آشنایی مدیران با فرایندهای تولید گازوئیل و بنزین یورو ۵ و بررسی چالش‌های زیست‌محیطی واحدها برگزار شد. در این بازدید، مدیران از واحدهای تقطیر، هیدروژن‌زدایی و تولید گازوئیل یورو ۵ بازدید کردند و با مهندسان بهره‌بردار جلسه پرسش و پاسخ داشتند.

مهندس کامران صفوی، مدیر عامل پالایشگاه شهید رجایی، در آیین آغاز بازدید گفت: «صنعت پالایش کشور برای رسیدن به استانداردهای جهانی ناچار است با دانش روز و تجربه مدیران میدانی حرکت کند. این بازدید فرصتی است تا مدیران ببینند چه کارهایی در میدان انجام می‌شود و چه موانعی سر راه تولید وجود دارد.» به گفته وی، ۴۲ درصد از گازوئیل تولیدی پالایشگاه هم‌اکنون الزامات یورو ۵ را دارد و برنامه‌ریزی برای افزایش این سهم تا ۶۰ درصد تا پایان سال ۱۴۰۴ در جریان است.

در بخش واحدها، مهندس کیوان رستمی، سرپرست واحد هیدروژن‌زدایی، گفت که این واحد روزانه ۱۸۰ هزار لیتر گازوئیل را با مصرف هیدروژن کمتر از ۳۰ درصد نسبت به طراحی اولیه پالایش می‌کند. او افزود: «با نصب یک سامانه هشدار زودهنگام نشت گاز، زمان واکنش اپراتورها به حوادث احتمالی از ۴۰ دقیقه به ۱۲ دقیقه کاهش یافته است.» در واحد تقطیر نیز، مدیر فرایند از کاهش ۱۵ درصدی مصرف آب خنک‌کننده در ماه‌های گرم سال گذشته خبر داد